

Активированный уголь



О товаре

Гранулированный активированный уголь имеет относительно больший размер частиц по сравнению с порошкообразным активированным углем и, соответственно, меньшую внешнюю поверхность. Таким образом, диффузия адсорбата является важным фактором. Поэтому такие угли предпочтительны для поглощения газов и паров, так как скорость их диффузии выше. Гранулированный карбон используется для очистки воды, дезодорации и разделения компонентов проточной системы, а также применяется в бассейнах быстрого смешивания. GAC может быть как в гранулированном, так и в экструдированном виде.

Порошковый активированный уголь изготавливается из органических материалов с высоким содержанием углерода, таких как древесина, бурый уголь и уголь. Порошкообразный активированный уголь, изготовленный методом прямой активации, был специально разработан для удаления широкого спектра органических загрязнений из питьевых, сточных и технологических вод. Они имеют относительно меньший размер частиц по сравнению с гранулированным активированным углем и, следовательно, обладают большим отношением поверхности к объему. PAC используется на водоочистных станциях как на постоянной основе, так и по мере необходимости для контроля вкуса и запаха или удаления органических химикатов. PAC может подаваться в виде порошка с помощью оборудования для сухой подачи или в виде суспензии с помощью дозирующих насосов. Системы сухой подачи обычно используются для небольших доз и в тех случаях, когда подача PAC происходит нечасто.

Пеллетный активированный уголь производится из древесины и скорлупы кокосового ореха путем высокотемпературной паровой активации и изготавливается с использованием соответствующих связующих веществ под строгим контролем качества. Абсорбционная способность PAC делает его идеальным средством для удаления различных загрязнений из воздуха и газовых потоков, регенерации растворителей и контроля испарительных выбросов.

Приложения

Активированный уголь широко используется для адсорбции природных органических соединений, соединений с неприятным вкусом и запахом, а также синтетических органических химикатов при очистке питьевой воды. Адсорбция - это как физический, так и химический процесс накопления вещества на границе раздела жидкой и твердой фаз.

Активированный уголь является эффективным адсорбентом благодаря своей высокой пористости и наличию большей площади поверхности для лучшей и эффективной адсорбции загрязняющих веществ.

Технические характеристики

Гранулированный активированный уголь

СВОЙСТВА		G-500	G-600	G-800	G-900	G-1000
Внешний вид		Черный гранулированный				
Размер		4/8, 8/16, 8/30, 12/40 или по необходимости.				
Адсорбция йода	мг/г (мин)	500	600	800	900	1000
СТС Адсорбция	% мин	25	45	45	60	70
Поверхность Площадь	м2/г	600	700	800	1000	1000
Влажность	% max	5	5	5	5	5
Ash	% max	5	5	5	5	5
pH		8-11	8-11	8-11	8-11	8-11
Высокая плотность	г/куб.см	0.50 ± 0,10	0,50 ± 0,10	0,50 ± 0,10	0,50 ± 0,10	0,50 ± 0.10
Твердость	% min	85	85	95	95	95

Экструдированный активированный уголь (гранулы)

Свойства		EAC-500	EAC-600	EAC-700	EAC-800	EAC-900	EAC-1000
Apperance		Цилиндрическая форма, Экструдированный активированный уголь (гранулы)					
Диаметр		3 - 4 - 5 мм или по требованию					
Адсорбция йода	Min , mg/g	500	600	700	800	900	1000
Содержание олова	% Max	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10	8-10

Влажность	% Max	5	5	5	5	5	5	
рН		8-11	8-11	8-11	8-11	8-11	8-11	8-11
Плотность насыпная	гм/куб.см	0.5-0.6	0.5-0.6	0.5-0.6	0.5-0.6	0.5-0.6	0.5-0.6	
Твердость	Min	95	95	95	95	95	95	
Адсорбция СТС	Мин	-	-	30-35	35-40	40-45	50-55	

Создано: 09.08.2026 · <https://test.wiennfiltration.com/ru/produkt/aktivirovannyj-ugol>